

18V HP Kulfri Multiværktøj RMT18X-0

RYOBI®



ONE+ HP

BRUSHLESS



- ONE+™ HP Kulfri multiværktøj, der er ideelt til at skære gennem en række forskellige materialer som metal, plast, træ og komposit. Også perfekt til finslibning.
- Den kraftfulde kulfrie motor leverer hastigheder på 10.000 - 20.000 omdr./min og en oscillationsvinkel på op til 3,8°
- Imponerende markedsledende på lavt vibrations- og støjniveau, så brugerne kan bruge værktøjet i længere tid uden at blive træet i hænderne
- Den variable indstilling med seks hastigheder giver brugerne mulighed for at justere arbejdhastigheden, så den passer til den aktuelle opgave
- Værktøjsfrit skift af tilbehøret gør det hurtigt og nemt at skifte tilbehør.
- Indbygget LED-lys oplyser dårligt belyste arbejdsområder for bedre synlighed.

- Den medfølgende universelle tilbehørsadapter gør værktøjet kompatibelt med de fleste mærker af tilbehør.

Som en del af 18V ONE+™-serien til huset og haven kan dette værktøj drives af ethvert ONE+™-batteri!
Svingningshastighed (svingninger/min) 10,000 - 20,000

Vægt inkl. batteri (EPTA) 1.27 (RB1820C)
(kg)

Varenummer 5133006185

Antal batterier 0

Batteritype Li-ion

EAN-kode 4892210227447

Fejlmargin på lydeffektniveau (dB(A)) 3

Fejlmargin på lydtryksniveau (dB(A)) 3

Kapacitet (Ah) -

Leveres i Over 75% genanvendt pap

Lydeffektniveau (Lwa) (dB(A)) 89

Lydtryksniveau (Lpa) (dB(A)) 81

Måleusikkerhed for vibration ved savning i plademetal [m/s²] 1.5

Omdr. ubelastet (omdr./min) 10,000 - 20,000

Oplader inkluderet Nej

Oscilleringsvinkel 3.8°

Spænding 18V

Spænding 18V

Standardudstyr 1 x dyksavklinge, 1 x segmentsavklinge, 1 x slibepude, 6 x slibepapir (2x 60 korn, 2x 80 korn, 2x 120 korn)

Usikkerhed ved vibrationsmåling ved skæring i plademetal [m/s²] 1.5

Vægt [uden batteri] [kg] 1

Vægt inkl. batteri (EPTA) 1.27 (RB1820C)
(kg)

*Registrering kræves for forlængelse fra 2-3 år. Besøg vores side for at se vilkår og betingelser

Vibration ved savning [m/s²] 1.6

Vibration ved skæring i plademetal [m/s²] 4.2

Vibrationsniveau ved slibning og skæring (m/s²) 4.0

Vibrationsniveau ved slibning og skæring: Fejlmargin (m/s²) 1.5